

技术数据表




ALTECH PA66 A 3020/100 GB20

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	20 % 玻珠
颜色	本色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高光泽
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3700 / 1600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	- / 45	MPa	ISO 178
弯曲强度	130 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3700 / 1800	MPa	ISO 527
断裂应力	75 / 60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1 / 28	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	20 / 140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	20 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2 / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	88 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1270 / -	kg/m ³	ISO 1183